



DFL Brevis Marker

50 W

Los impulsos de luz ultracortos en intervalos de picosegundos brindan resultados de increíble exactitud en la escala micrométrica, lo que permite trabajar en el material con la máxima precisión y sin efectos dañinos.

Propiedades

El láser de pulso ultracorto DFL Brevis Marker se caracteriza por sus pulsos de enorme potencia y corta duración con bajo aporte de calor (una modalidad conocida como «marcado láser en frío»). Permite marcar materiales de alta sensibilidad sin modificar su estructura superficial. Los marcados láser realizados con el DFL Brevis Marker se caracterizan por su elevada precisión, su alta riqueza en detalles y la calidad de su acabado. Está especialmente indicado, entre otras, para las siguientes aplicaciones:

- grabados sin rebabas en acero inoxidable, acero templado, aluminio y vidrio;
- marcados en negro sobre aluminio en bruto, acero inoxidable y acero HSS;
- coloreado de plásticos;
- marcado de siliconas;
- estructuración de superficies;
- recorte de materiales finos.

Software

El control del sistema láser se realiza mediante el software de marcado Magic Mark, propio de la marca. Este sistema permite el marcado de piezas de trabajo con textos, gráficos, códigos (de barras, DataMatrix, etc.), números de serie y

logotipos. También es posible realizar marcados perimetrales sin resaltes en herramientas de rotación simétrica. Un sistema inteligente de gestión de permisos hace posible la configuración de diversos grupos de usuarios; de este modo, el sistema láser se adapta fácilmente a las distintas necesidades de uso. Si se utiliza el sistema con una línea de producción automatizada, es posible su funcionamiento plenamente automático con intercambio de datos con distintas fuentes. Opcionalmente, es posible ampliar las funciones del software Magic Mark con plug-ins, como los módulos de codificación o de script.

Descubrir más información sobre las ampliaciones de software

Material

Metal	
Metal templado	●
Grabar metal	●
Quitar metal	●
Plástico	
Plástico de espuma	–
Carbonizar plástico	–
Grabar plástico	–
Foils para láser	
Eliminación de láminas	–
Cubierta de color de lámina	–
Vidrio	
	●
Cerámica	
	●
Madera, papel, cuero	
	–

– no adecuado ○ muy adecuado ● muy adecuado

Estaciones de trabajo manuales compatibles

Workstation Professional
Mesa giratoria
Workstation Professional XXL
Workstation Robotic

Accesorios compatibles

Lector de montaje fijo
Tool Reader
AOI
Vinculaciones de software
Extracción de humos para sistemas láser
Protección láser
Magic Mark
GS1-Generator
Herramienta de contornos
OCR Plugin
Plug-in de escalamiento
Plug-in de importación de datos
Plug-in para AOI

Tipo de láser	Láser de fibra (láser de fibra de picosegundo, de iterbio)
Tipo de funcionamiento	Por pulsos
Refrigeración	por agua
Longitud de onda	1030 nm
Potencia láser (máx.)	50 W
Calidad de haz M^2	$1,2 \leq M2 \leq 1,4$

Potencia de pulso (máx.)	12.5 MW		
Energía de pulso	25 µJ		
Longitud del pulso	1–3 ps		
Frecuencia de secuencia de pulsos	50–2000 kHz		
Fibra de transmisión	2 m		
Clase de protección láser	4 (opcionalmente, 1)		
Objetivo F-Theta (opcionalmente)	100	160	240
Superficie del campo de marcado	60 × 60 mm	110 × 110 mm	180 × 180 mm
Consumo de potencia (máx.)	650 W		
Peso del cabezal del láser	8 kg aprox.		
Peso de la fuente de alimentación	100 kg aprox.		
Dimensiones del cabezal del láser (la. × al. × an.)	149 × 107 × 596 mm		
Dimensiones de la fuente de alimentación (la. × al. × an.)	598 × 691 × 947 mm		
Conexión	100-240 V CA/12 A/50-60 Hz		
Interfaces	USB 2.0 Interfaces Ethernet (2) Interfaces en serie RS232/RS485 (2)		
Interfaz de control láser para	avisos de disponibilidad de funcionamiento y de avería, testigos de aviso Shutter, 8 entradas digitales, 8 salidas digitales, entradas diferenciales para la función «Marking on the fly»		
Conexión Interlock	Interlock de dos canales, SD-Ready		
Seguridad funcional conforme a DIN EN ISO 13849-1	PLe		
Software de marcado (incluido en el suministro)	Magic Mark V3		